

Lame à Retard $\lambda/2$ de Faible Ordre à LDT Élevé, 1030 nm, 50,8 mm de Dia.



Stock **#70-194** **CONTACT**

-

1

+

€2.730⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1+	€2.730,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

!

 Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

SPÉCIFICATIONS

Caractéristiques du produit

Crystalline Waveplate

Type:

Propriétés physiques et mécaniques

>45

Ouverture Utile CA (mm):

50.80 +0.00/-0.25	Diamètre (mm):
Air-Spaced	Construction:
<3	Parallélisme (arcsec):

Propriétés optiques

R _{avg} <0.1% on each surface	Traitement:
1030	Longueur d'Onde de Conception DWL (nm):
Crystal Quartz	Substrat: □
λ/2	Retard:
20-10	Qualité de Surface:
<λ/10 @ 632.8mm over 38.1mm	Front d'Onde Transmis, P-V:
<λ/500 @ 20C	Tolérance de Retard:
>0.5 J/cm² @ 1030 nm; 200 fs	Damage Threshold, By Design: □

Filetage & montage

6.00 +0.00/-0.25	Épaisseur de Monture (mm):
------------------	----------------------------

Conformité réglementaire

Conforme	RoHS 2015:
Visionner	Certificate of Conformance:
Conforme	Reach 247:

DESCRIPTION PRODUIT

- Seuil de dommage laser élevé auxlongueurs utilisées couramment pour l'usinage au laser
- Tolérance de rétar dance λ/500
- Idéales pour les applications d'usinage des matériaux

Les Lames à Retard pour l'Usinage au Laser offrent un seuil de dommage laser exceptionnel, ce qui rend ces lames idéales pour l'usinage de matériaux et d'autres applications à haute énergie. Ces lames à retard, également appelées lames d'onde, présentent une tolérance de retard de première qualité de λ/500, ce qui permet de les utiliser dans des applications sensibles exigeant une précision et une stabilité élevées. Conçues pour être d'ordre zéro, ces lames à retard permettent une déviation de la longueur d'onde supérieure à ±1% en raison de leur largeur de bande accrue et de leur moindre sensibilité aux variations de température. Les Lames à Retard pour l'Usinage au Laser sont disponibles en 25,4 et 50,8 mm de diamètre et sont conçues pour les longueurs d'onde de 532, 1030 et 1064 nm couramment utilisées pour l'usinage des matériaux. Les lames à retard conçues pour les longueurs d'onde des lasers Nd:YAG présentent des seuils de dommages allant jusqu'à 35 J/cm2 à 1064 nm avec des impulsions de 10 ns, tandis que les lames à retard conçues pour Yb:YAG présentent des seuils de dommage allant jusqu'à 0,5 J/cm² à 1030 nm avec des impulsions de 200 fs.