

## 254nm CWL, 10nm FWHM, 12,5mm Diamètre (Monture incl.)

Stock #**67-741** **10 In Stock** [Bandes passantes supplémentaires](#)(-) 1 (+) €175<sup>.00</sup>**AJOUTER AU PANIER**

| Prix sur Quantité |                                  |
|-------------------|----------------------------------|
| Qté 1-9           | €175,00 prix unitaire            |
| Qté 10-25         | €158,00 prix unitaire            |
| Qté 26-49         | €150,00 prix unitaire            |
| Need More?        | <a href="#">Demande de Devis</a> |

! Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

**Espace téléchargement**

### SPÉCIFICATIONS

#### Caractéristiques du produit

**Type:**

Bandpass Filter

**Applications Typiques:**  
Mercury Emission

## Propriétés physiques et mécaniques

Diamètre (mm):  
12.50 +0.00/-0.25

Ouverture Utile CA (mm):  
9.0

Construction:  
Mounted in Black Anodized Ring

## Propriétés optiques

Angle d'Incidence (°):  
0

Densité Optique OD:  
≥4.0

Longueur d'Onde Centrale CWL (nm):  
254.00 +3.0/-0.0

Tolérance de la Longueur d'Onde Centrale (nm):  
+3.0/-0.0

Largeur à Mi-Hauteur FWHM (nm):  
10.00 ±2

Tolérance de la Largeur Max à Mi-Hauteur FWHM (nm):  
±2

Transmission Min. (%):  
>12

Traitement:  
Traditional Coated

Qualité de Surface:  
80-50

Gamme de Blocage (nm):  
200 - 10000

## Filetage & montage

Épaisseur de Monture (mm):  
3.5

## Environnement & durabilité

Température d'Utilisation (°C):  
-50 to +50

## Conformité réglementaire

RoHS 2015:  
Conforme

Certificate of Conformance:  
Visionner

REACH 241:  
Conforme

## DESCRIPTION PRODUIT

- Disponibles aux longueurs d'onde centrales de l'UV, du visible et de l'IR

- Largeur de bande de 10 à 80 nm disponibles

- Parfaits pour les applications biomédicales et l'intégration dans l'instrumentation

- Options de CWL comprises entre 193-399 nm, [400-699 nm](#), et 700-1650 nm disponibles

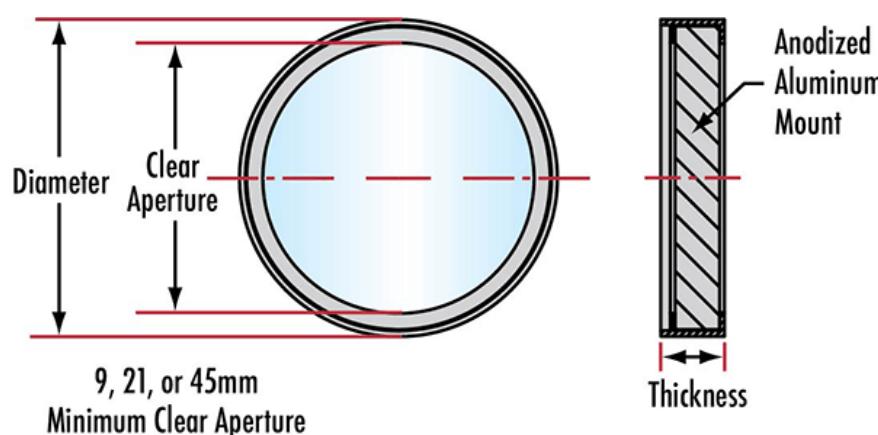
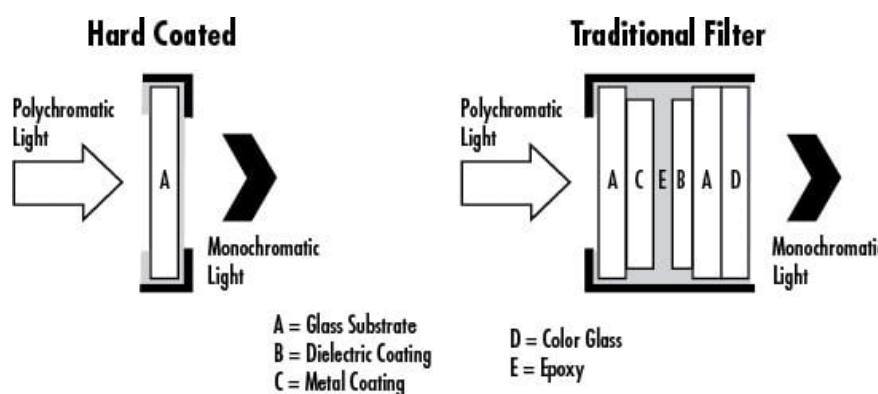
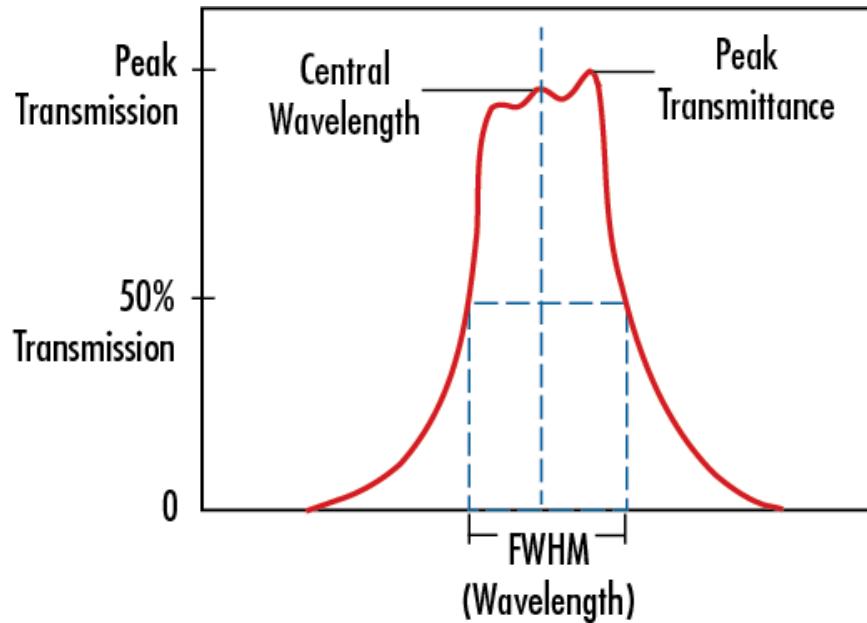
Les Filtres Interférentiels Passe-Bande 193 - 399 nm avec Traitement Traditionnel sont utilisés pour transmettre sélectivement une gamme étroite de longueurs d'onde tout en bloquant les autres. Ils conviennent parfaitement à toute une gamme d'applications biomédicales et chimiques quantitatives. Les Filtres Interférentiels Passe-Bande sont utilisés de façon intensive dans l'instrumentation pour différentes applications comprenant la chimie clinique, les essais environnementaux, la colorimétrie, la séparation d'éléments et raie laser, la photométrie de flamme, la fluorescence et les immuno-essais. Par ailleurs, les Filtres Interférentiels Passe-Bande 193 - 399 nm avec Traitement Traditionnel sont utilisés pour sélectionner des raies spectrales distinctes à partir de lampes à décharge à arc ou à gaz et d'isoler une raie spécifique de l'Ar, du Kr, du Nd: YAG et d'autres lasers.

Les Filtres Interférentiels Passe-Bande 193 - 399 nm avec Traitement Traditionnel sont souvent utilisés avec les [modules de diode laser](#) et les [LEDs](#).

## Filtres avec Traitement Traditionnel

Les filtres avec Traitement Traditionnel sont fabriqués en trois sections, l'une qui détermine la longueur d'onde centrale (CWL), la largeur de bande (FWHM) et la forme de la courbe de transmittance, tandis que les deux autres contrôlent la gamme de blocage du filtre. La section passe-bande des Filtres Interférentiels Passe-bande avec Traitement Traditionnel est faite par une déposition répétitive en chambre sous vide de fines couches de composants partiellement diélectriques réfléchissants sur un substrat de verre. La réjection des longueurs d'ondes résultant d'une interférence destructive est limitée à 15 % de la longueur d'onde centrale. Par conséquent, du verre additionnel ou des bloqueurs métalliques doivent être ajoutés pour réduire la transmission en dehors de la bande. Des bloqueurs métalliques, tels que des couches d'argent, réfléchissent et absorbent les radiations en dehors de la bande passante du filtre et bloquent les ordres plus élevés des rayons X et de l'IR lointain (LWIR). Les capacités de blocage des bloqueurs métalliques sont augmentées par l'addition d'un verre transmissif coloré et de colorants personnalisés absorbant les radiations UV ou le rayonnement ultra-violet. Après déposition d'un film fin, les trois sections sont laminées, coupées, et montées.

## INFORMATIONS TECHNIQUES



## SUR MESURE

Edmund Optics propose des services complets de fabrication personnalisée de composants optiques et d'imagerie adaptés aux exigences de vos applications spécifiques. Qu'il s'agisse de la phase de prototypage ou de la préparation d'une production à grande échelle, nous proposons des solutions flexibles pour répondre à vos besoins. Nos ingénieurs expérimentés sont là pour vous aider, de la conception à la réalisation.

Nos capacités comprennent :

- Dimensions, matériaux, traitements, etc. personnalisés
- Qualité de surface et planéité de surface de haute précision
- Tolérances serrées et géométries complexes
- Production évolutive – du prototype à la série

En savoir plus sur nos [capacités de fabrication sur mesure](#) ou soumettre une demande [ici](#).

## MONTURES COMPATIBLES